



Detalhe E
(2 : 1)

Detalhe G
(1,5 : 1)

Corte A-A

Corte F-F

Corte B-B

Detalhe D
(1 : 1)

Detalhe C
(1 : 1)

Notas:

- Tolerâncias Gerais:
- Dimesões primarias 0,02 a 0,04 IT>=7;
- Dimensões secundárias: +/- 0,10mm;
- Tolerâncias geométrica conforme norma DIN 1101;
- Qualidade de superfície conforme norma DIN ISO 1302;
- Profundidade de Rosca -0+2mm;
- Profundidade de Furo -0+0,5mm.

1	1	Tarefa 2	17 240	100x150x50
Nº	QTD.		MATERIAL / DESCRIÇÃO	
			#07 - Fresagem CNC	
		Projeto:	Local:	Unidade: mm
		Heidenhain 3 osy -4	SP	Escala: 1 : 1
		Nome:	Folha: 1	Data:

Vistas Isométricas

-0,2
-0,3
+0,4
Cantos conforme norma DIN ISO 13715